

承認願

使用材料名 : ダスト

工事名

工事番号 第 号

河川・路線名

工事場所

請負金額

請負者

株式会社北部砕石

〒707-0045

岡山県美作市巨勢1313

TEL 0868-72-3618



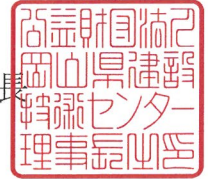
岡 建 試 第 K - 134 号
令 和 5 年 9 月 8 日

株式会社 北部砕石 殿

〒701-1201岡山市北区首部294-7

公益財団法人

岡山県建設技術センター理事長



骨材試験結果通知書

令和 5 年 8 月 1 日付けで下記のとおり、貴社（者）から依頼のありました品質試験を実施した結果は、別紙のとおりですので通知します。

記

1. 工 事 名	販売用
または用途	
2. 工 事 場 所	岡山県美作市巨勢1313
または産地	
3. 規格・材質等	ダスト
4. 試 験 項 目	細骨材の密度・吸水率試験(JIS A 1109)
	細骨材料のふるい分け試験(JIS A 1102)

注1) 本書は、依頼のありました上記4.の試験項目について、品質試験の結果を通知するものであり、試験依頼者の記入内容（上記1.～3.）について証明するものではありません。


注2) 品質試験は、試験依頼者から提出された供試品により実施しております。

注3) 本書は個別ページ単独では使用できません。

受付番号

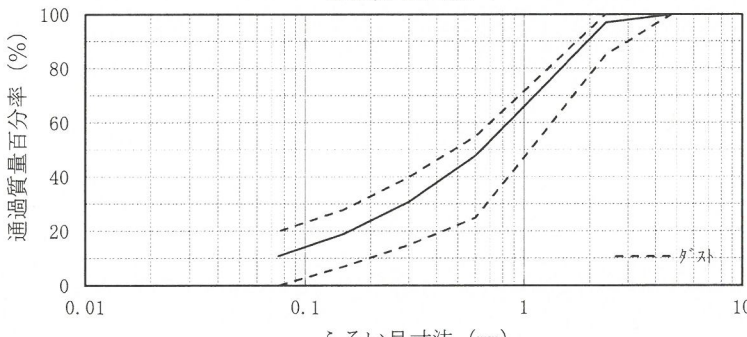
K - 134

細骨材試験結果総括表

担当者	
-----	---

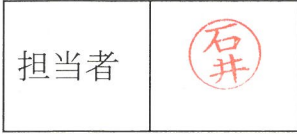
受付番号	K-134
試験日	令和5年9月8日
種別	ダスト
産地	岡山県美作市巨勢1313
依頼者名	(株)北部砕石

公益財団法人岡山県建設技術センター

細骨材の密度・吸水率試験	表乾密度 d_s	2.58 g/cm^3
	絶乾密度 d_d	2.50 g/cm^3
	吸水率 Q	3.16 %
骨材のふるい分け試験	<p style="text-align: center;">粒度分布曲線</p> 	
	粗粒率 F. M.	2.32
骨材の微粒分量試験	75 μm ふるい通過率	— %
単位容積質量・実積率試験	単位容積質量	— kg/l
	実積率	— %
細骨材の有機不純物試験	色 (判定)	—
細骨材の安定性試験	損失質量	— %
骨材の塩化物量試験	塩化物の含有率	— %
液性限界・塑性限界試験	液性限界 W_L	— %
	塑性限界 W_P	— %
	塑性指数 I_P	—
粘土塊量試験	粘土塊量	— %
備考		

細骨材の密度及び吸水率試験

(JIS A 1109)



受付番号	K-134
試験日	令和5年9月8日
種別	ダスト
産地	岡山県美作市巨勢1313
依頼者名	(株)北部砕石

公益財団法人岡山県建設技術センター


測定番号	(1)	(2)	平均
① 容器+水の質量 m_1 (g)	793.2	782.5	
② 表乾状態の試料質量 m_2 (g)	501.5	501.0	
③ 容器+試料+水の質量 m_3 (g)	1100.8	1089.2	
④ 試験温度 T (°C)	20	20	
⑤ 試験時の水の密度 ρ_w (g/cm ³)	0.9982	0.9982	
⑥ 表乾密度 d_s (g/cm ³)	2.58	2.57	2.58
⑦ 絶乾密度 d_d (g/cm ³)	2.50	2.49	2.50
⑧ 表乾状態の試料質量 m_4 (g)	500.1	500.3	
⑨ 乾燥後の試料質量 m_5 (g)	485.0	484.8	
⑩ 吸水率 Q (%)	3.11	3.20	3.16

備考

$$\text{⑥} = (\text{②} \times \text{⑤}) / (\text{①} + \text{②} - \text{③}) \quad \text{⑦} = \text{⑥} / (1 + \text{⑩} / 100) \quad \text{⑩} = (\text{⑧} - \text{⑨}) / \text{⑨} \times 100$$

骨材のふるい分け試験

(JIS A 1102)

担当者	
-----	---

受付番号	K-134
試験日	令和5年9月8日
種別	ダスト
産地	岡山県美作市巨勢1313
依頼者名	(株)北部砕石

公益財団法人岡山県建設技術センター

ふるい目寸法	各ふるい残留量		累加残留量		通過率
	質量(g)	百分率(%)	質量(g)	百分率(%)	百分率(%)
106 (mm)					
* 75.0					
63.0					
53.0					
* 37.5					
31.5					
26.5					
* 19.0					
16.0					
13.2					
* 9.5					
* 4.75	0.0	0	0.0	0	100
* 2.36	17.7	3	17.7	3	97
* 1.18					
* 600 (μm)	294.5	49	312.2	52	48
425					
* 300	105.4	17	417.6	69	31
* 150	72.6	12	490.2	81	19
75	47.7	8	537.9	89	11
受皿	64.7	11	602.6	100	0
合計	602.6	100			
F. M.	2.32				

備考 機械ふるいによる。注) 粗粒率(F. M.)は、*印の累加残留百分率を加えて100で割ったもの。

粒度分布曲線

