

工 事 番 号 第 号

工事場所

請負者

TEL 0868-72-3618



岡 建 試 第 K - 115 号

令 和 7 年 9 月 5 日

株式会社 北部砕石 殿

〒701-1201岡山市北区首部294-7

公益財団法人

岡山県建設技術センター理事長



骨材試験結果通知書

令和 7 年 8 月 1 日付けで下記のとおり、貴社（者）から依頼のありました品質試験を実施した結果は、別紙のとおりですので通知します。

記

1. 工 事 名 または用途	販 売 用
2. 工 事 場 所 または産地	岡山県美作市巨勢1313
3. 規格・材質等	ダスト
4. 試 験 項 目	細骨材の密度・吸水率試験(JIS A 1109)
	細骨材料のふるい分け試験(JIS A 1102)

注1) 本書は、依頼のありました上記4. の試験項目について、品質試験の結果を通知するものであり、試験依頼者の記入内容（上記1. ～3.）について証明するものではありません。

注2) 品質試験は、試験依頼者から提出された供試品により実施しております。

注3) 本書は個別ページ単独では使用できません。

受付番号

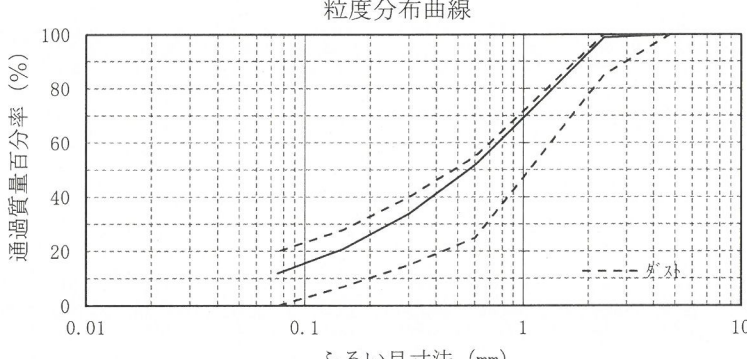
K - 115

細骨材試験結果総括表

担当者	
-----	---

受付番号	K-115
試験日	令和7年9月5日
種別	ダスト
産地	岡山県美作市巨勢1313
依頼者名	(株)北部砕石

公益財団法人岡山県建設技術センター

細骨材の密度・吸水率試験	表乾密度 d_s	2.62 g/cm^3
	絶乾密度 d_d	2.56 g/cm^3
	吸水率 Q	2.48 %
骨材のふるい分け試験	粒度分布曲線 	
	粗粒率 $F.M.$	2.17
骨材の微粒分量試験	75 μm ふるい通過率	— %
単位容積質量・実積率試験	単位容積質量	— kg/l
	実積率	— %
細骨材の有機不純物試験	色 (判定)	—
細骨材の安定性試験	損失質量	— %
骨材の塩化物量試験	塩化物の含有率	— %
液性限界・塑性限界試験	液性限界 W_L	— %
	塑性限界 W_P	— %
	塑性指数 I_P	—
粘土塊量試験	粘土塊量	— %
備考		

細骨材の密度及び吸水率試験

(JIS A 1109)

担当者	
-----	---

受付番号 K-115

試験日 令和7年9月5日

種 別 ダスト

産 地 岡山県美作市巨勢1313

依頼者名 (株)北部碎石

公益財団法人岡山県建設技術センター

測定番号	(1)	(2)	平均
① 容器＋水の質量 m_1 (g)	793.2	782.5	
② 表乾状態の試料質量 m_2 (g)	500.9	500.8	
③ 容器＋試料＋水の質量 m_3 (g)	1102.4	1092.8	
④ 試験温度 T (°C)	20	20	
⑤ 試験時の水の密度 ρ_w (g/cm ³)	0.9982	0.9982	
⑥ 表乾密度 d_s (g/cm ³)	2.61	2.62	2.62
⑦ 絶乾密度 d_d (g/cm ³)	2.55	2.56	2.56
⑧ 表乾状態の試料質量 m_4 (g)	502.7	501.1	
⑨ 乾燥後の試料質量 m_5 (g)	490.3	489.2	
⑩ 吸水率 Q (%)	2.53	2.43	2.48

備 考

$$\textcircled{6} = (\textcircled{2} \times \textcircled{5}) / (\textcircled{1} + \textcircled{2} - \textcircled{3}) \quad \textcircled{7} = \textcircled{6} / (1 + \textcircled{10} / 100) \quad \textcircled{10} = (\textcircled{8} - \textcircled{9}) / \textcircled{9} \times 100$$

骨材のふるい分け試験

(JIS A 1102)

担当者	
-----	---

受付番号	K-115
試験日	令和7年9月5日
種別	ダスト
産地	岡山県美作市巨勢1313
依頼者名	(株)北部砕石

公益財団法人岡山県建設技術センター

ふるい目寸法	各ふるい残留量		累加残留量		通過率
	質量(g)	百分率(%)	質量(g)	百分率(%)	百分率(%)
106 (mm)					
* 75.0					
63.0					
53.0					
* 37.5					
31.5					
26.5					
* 19.0					
16.0					
13.2					
* 9.5					
* 4.75	0.0	0	0.0	0	100
* 2.36	8.4	1	8.4	1	99
* 1.18					
* 600 (μm)	286.2	47	294.6	48	52
425					
* 300	110.7	18	405.3	66	34
* 150	79.4	13	484.7	79	21
75	56.3	9	541.0	88	12
受皿	71.1	12	612.1	100	0
合計	612.1	100			
F. M.	2.17				

備考 機械ふるいによる。注) 粗粒率(F. M.)は、*印の累加残留百分率を加えて100で割ったもの。

粒度分布曲線

