

# 承認願

---

使用材料名 : ダスト

---

工事名

工事番号 第 号

河川・路線名

工事場所

請負金額

請負者

株式会社北部砕石

〒707-0045

岡山県美作市巨勢1313

TEL 0868-72-3618



岡 建 試 第 K - 145 号

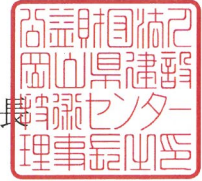
令 和 6 年 9 月 6 日

株式会社 北部砕石 殿

〒701-1201岡山市北区首部294-7

公益財団法人

岡山県建設技術センター理事長



## 骨材試験結果通知書

令和 6 年 8 月 2 日付けで下記のとおり、貴社（者）から依頼のありました品質試験を実施した結果は、別紙のとおりですので通知します。

記

1. 工 事 名	販売用
または用途	
2. 工 事 場 所	岡山県美作市巨勢
または産地	
3. 規格・材質等	ダスト
	[産業廃棄物処分業の許可；有]
4. 試 験 項 目	細骨材の密度・吸水率試験 (JIS A 1109)
	細骨材料のふるい分け試験 (JIS A 1102)

注1) 本書は、依頼のありました上記4.の試験項目について、品質試験の結果を通知するものであり、試験依頼者の記入内容（上記1.～3.）について証明するものではありません。

注2) 品質試験は、試験依頼者から提出された供試品により実施しております。

注3) 本書は個別ページ単独では使用できません。

受付番号

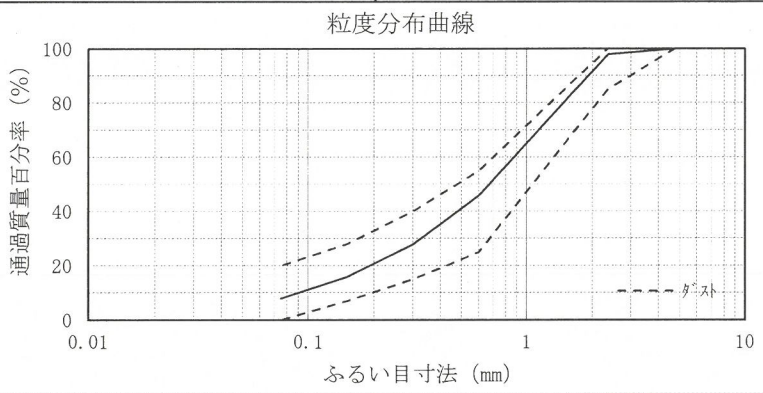
K - 145

# 細骨材試験結果総括表

担当者	
-----	---

受付番号	K-145
試験日	令和6年9月6日
種別	ダスト
産地	岡山県美作市巨勢
依頼者名	(株) 北部砕石

## 公益財団法人岡山県建設技術センター

細骨材の密度・吸水率試験	表乾密度 $d_s$	2.63 $g/cm^3$
	絶乾密度 $d_d$	2.57 $g/cm^3$
	吸水率 $Q$	1.70 %
骨材のふるい分け試験	粒度分布曲線 	
	粗粒率 F. M.	2.41
骨材の微粒分量試験	75 $\mu m$ ふるい通過率	— %
単位容積質量・実積率試験	単位容積質量	— $kg/l$
	実積率	— %
細骨材の有機不純物試験	色 (判定)	—
細骨材の安定性試験	損失質量	— %
骨材の塩化物量試験	塩化物の含有率	— %
液性限界・塑性限界試験	液性限界 $W_L$	— %
	塑性限界 $W_P$	— %
	塑性指数 $I_P$	—
粘土塊量試験	粘土塊量	— %
備考		

# 細骨材の密度及び吸水率試験

( J I S A 1 1 0 9 )

担当者	
-----	---

受付番号	K-145
試験日	令和6年9月6日
種別	ダスト
産地	岡山県美作市巨勢
依頼者名	(株)北部砕石

公益財団法人岡山県建設技術センター

測定番号	(1)	(2)	平均
① 容器+水の質量 m <sub>1</sub> (g)	793.2	782.5	
② 表乾状態の試料質量 m <sub>2</sub> (g)	500.6	500.1	
③ 容器+試料+水の質量 m <sub>3</sub> (g)	1104.0	1092.2	
④ 試験温度 T (°C)	20	20	
⑤ 試験時の水の密度 ρ <sub>w</sub> (g/cm <sup>3</sup> )	0.9982	0.9982	
⑥ 表乾密度 d <sub>s</sub> (g/cm <sup>3</sup> )	2.63	2.62	2.63
⑦ 絶乾密度 d <sub>d</sub> (g/cm <sup>3</sup> )	2.57	2.56	2.57
⑧ 表乾状態の試料質量 m <sub>4</sub> (g)	501.4	501.5	
⑨ 乾燥後の試料質量 m <sub>5</sub> (g)	490.4	490.2	
⑩ 吸水率 Q (%)	2.24	2.31	2.28

備考

$$\text{⑥} = (\text{②} \times \text{⑤}) / (\text{①} + \text{②} - \text{③}) \quad \text{⑦} = \text{⑥} / (1 + \text{⑩} / 100) \quad \text{⑩} = (\text{⑧} - \text{⑨}) / \text{⑨} \times 100$$

# 骨材のふるい分け試験

(JIS A 1102)



受付番号	K-145
試験日	令和6年9月6日
種別	ダスト
産地	岡山県美作市巨勢
依頼者名	(株)北部砕石

公益財団法人岡山県建設技術センター

ふるい目寸法	各ふるい残留量		累加残留量		通過率
	質量(g)	百分率(%)	質量(g)	百分率(%)	百分率(%)
106 (mm)					
* 75.0					
63.0					
53.0					
* 37.5					
31.5					
26.5					
* 19.0					
16.0					
13.2					
* 9.5					
* 4.75	0.0	0	0.0	0	100
* 2.36	15.2	2	15.2	2	98
* 1.18					
* 600 (μm)	333.9	52	349.1	54	46
425					
* 300	120.2	18	469.3	72	28
* 150	81.1	12	550.4	84	16
75	50.5	8	600.9	92	8
受皿	52.4	8	653.3	100	0
合計	653.3	100			
F. M.	2.41				

備考 機械ふるいによる。注) 粗粒率(F. M.)は、\*印の累加残留百分率を加えて100で割ったもの。

## 粒度分布曲線

